

## INFORMATIONS TECHNIQUES

# PROFILM Fluorosynthétique Filmogène (AFFF)

## Emulseur AFFF (Agent Formant un Film Flottant) pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures - Bas et Moyen Foisonnement

### Composition



- ✓ NO PFOS
- ✓ NO PFOA

Cette formulation contient uniquement des surfactants, à base de télomères fluorés en chaîne courte (C6 ou moins), qui ne se dégradent pas en PFOA ou autres PFCA dans l'environnement.

#### IMPORTANT:

Les fluorosurfactants C6 à base de télomères ne sont pas bioaccumulables ni toxiques pour l'environnement.

**PROFILM** est composé de tensioactifs fluorocarbonés, de tensioactifs effectifs sur hydrocarbures et d'inhibiteurs de corrosion.

La formation particulière du **PROFILM** lui confère un pouvoir moussant d'une grande fluidité avec un excellent refroidissement pour obtenir des temps d'extinction très rapides.

En outre, la décantation rapide du **PROFILM** permet la formation d'un film aqueux flottant qui assure une excellente résistance à l'émission de vapeurs inflammables, empêchant ainsi le réallumage, même en l'absence de formation de mousse.

### Principe d'utilisation



**PROFILM** est conçu et recommandé lorsqu'une intervention doit être rapide pour sauver des vies humaines en supprimant le développement catastrophique des flammes ; en particulier au moyen des véhicules anti-incendie dans les aéroports, ou par des installations fixes sur les héliports.

Par ailleurs, il trouve sa meilleure utilisation dans les installations de sprinkler, où il bénéficie de ses qualités propres d'extinction, même à un faible taux de foisonnement (3-5), grâce à ses propriétés filmogènes.

### Concentrations d'utilisation



**PROFILM** est disponible en trois versions :

- 1% (1L d'émulseur concentré + 99L d'eau = 100L de solution moussante)
- 3% (3L d'émulseur concentré + 97L d'eau = 100L de solution moussante)
- 6% (6L d'émulseur concentré + 94L d'eau = 100L de solution moussante)

### Méthodes d'Application



**PROFILM** peut être utilisé en application directe (lance ou canon monitor) sur les feux d'hydrocarbures, grâce à sa résistance à la pollution d'hydrocarbure.

Il convient parfaitement à l'utilisation simultanée avec de la poudre compatible, dans les bi-agents ou avec les extincteurs.

### Domaines d'Utilisation

**PROFILM** est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de :



Aéroports



Héliports



Quais de chargement



Systèmes Sprinkler

## Caractéristiques Générales

**PROFILM** est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1 et 3.

**PROFILM** peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

**PROFILM** n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

## Durée de vie et stockage



**PROFILM** a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. De même que tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

**PROFILM**, comme tous les émulseurs synthétiques, est recommandé d'être stockés dans des réservoirs en acier inox ou plastique. Par ailleurs, afin d'éviter la corrosion galvanique susceptible de survenir entre différents métaux, mis en contact avec l'émulseur concentré, il est conseillé de n'utiliser qu'un seul type de métal pour les tuyauteries, les accessoires, les pompes et les réservoirs de stockage des émulseurs.

Nous vous recommandons de suivre nos indications de stockage pour assurer de bonnes conditions de conservation.

## Caractéristiques Physico-Chimique

Emulseur concentré	u.m.	1%	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.03 ± 0.02	1.03±0.02
pH à 20°C		6 - 9	6 - 8
Viscosité à 20°C	cPs	≥ 2	≥ 2
Point d'écoulement*	°C	≤ - 5	≤ - 5
Sédiments	% V/V	≤ 0.2	≤ 0.2

\* Le produit est aussi disponible en version basse température avec points d'écoulement < -15° C et -20°C. les concentrations de 6% et 3% peuvent être aussi fournies à -25°C et à -30°C.

### Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROFILM** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

**PROFILM**, testé conformément à la norme EN 1568:3, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante %	1%	3 et 6 %
Bas foisonnement	≥ 6	≥ 7
Décantation à 25%	≥ 2'30"	≥ 2'30"