

## INFORMATIONS TECHNIQUES

# PROFLEX-AR FluoroProtéinique Filmogène POLYVALENT (FFFP-AR)

**Emulseur FFFP (Film Forming FluoroProtein) Polyvalent  
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures et de Solvants Polaires  
Bas et Moyen Foisonnement**

### Composition



✓ NO PFOS  
✓ NO PFOAS

Cette formulation contient des surfactants uniquement à base de télomères fluorés en chaîne courte (C6 ou moins) qui ne peuvent pas être dégradés dans l'environnement à PFOA ou autres PFCA's.

#### IMPORTANT:

Les fluorosurfactants C6 à base de télomères ne sont pas bioaccumulables ni toxiques pour l'environnement.

**PROFLEX AR** est composé d'un mélange spécial de protéines hydrolysées associées à des tensioactifs fluorocarbonés, d'inhibiteurs de corrosion, et de polymères naturels spéciaux solubles, qui confèrent à la mousse la propriété caractéristique de former un film à la surface des hydrocarbures et une épaisse pellicule qui s'interpose entre les solvants polaires (alcools, éthers, cétones) et la mousse, empêchant ainsi l'émission des vapeurs destructrices pour les mousses traditionnelles, tout en maintenant une résistance élevée à la chaleur.

### Principe d'utilisation



L'émulseur polyvalent concentré **PROFLEX AR** est idéal pour l'extinction des feux importants l'industrie pétrolière. Il réunit les meilleures qualités de deux grandes familles de liquides émulseurs: la rapidité d'extinction de l'émulseur filmogène résultant de sa diffusion facile et rapide sur les feux, et de la résistance renforcée aux réallumage de l'émulseur fluoroprotéinique. De plus sa polyvalence permet son utilisation aussi bien sur les feux d'hydrocarbures que sur les solvants polaires.

### Concentrations d'utilisation



**PROFLEX AR** est disponible en deux versions :

- 3-6 3 à 6 % sur les feux d'hydrocarbures et 6 % sur les feux de solvants polaires
- 3-3 3 % sur les feux d'hydrocarbures de solvants polaires

Rév. Juin 2017

Cette information vaut seulement une indication générale. PROFOAM se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

page 1/3

- 3% (3 L d'émulseur concentré + 97 L d'eau = 100 L de solution moussante)
- 6% (6 L d'émulseur concentré + 94 L d'eau = 100 L de solution moussante)

### Méthodes d'Application

**PROFLEX AR** peut être utilisé en application directe (lance ou canon monitor) sur les feux d'hydrocarbures et en application indirect sur les feux de solvants polaires.

### Domaines d'Utilisation

L'émulseur polyvalent **PROFLEX AR** est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de:



Industrie pétrolière



Industrie pétrochimique



Navires de transport de produits chimiques

### Caractéristiques Générales

**PROFLEX AR** est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 3 et 4.

**PROFLEX AR** peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

**PROFLEX AR** n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

### Durée de vie et stockage



**PROFLEX AR** a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. De même que tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

**PROFLEX AR** est recommandé d'être stocké à l'abri de variations importantes de température et des atmosphères corrosifs

Rév. Juin 2017

Cette information vaut seulement une indication générale. PROFOAM se réserve le droit de modifier les spécifications sans préavis.

page 2/3

### Caractéristique Physico-Chimique

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.10±0.02
pH à 20°C		6 - 8
Viscosité à 20°C	cPs	700 -1500
Point d'écoulement*	°C	≤ - 15
Sédiments	% V/V	≤ 0.2
Tension Superficielle	mN/m	≤ 18,5
Tension Interfaciale de solution / cyclohexane	mN/m	≤ 5

### Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROFLEX AR** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

**PROFLEX AR**, testé conformément à la norme EN 1568:3 et 4, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante %	3%	6%
Bas foisonnement	≥ 6	≥ 6
Décantation à 25%	≥ 4'	≥ 6'