

INFORMATIONS TECHNIQUES

PROVEX-AR FP POLYVALENT Newtonien

**Emulseur FluoroProtéinique Polyvalent (FP AR)
NEWTONIEN (Non visqueux)
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures et de Solvants Polaires
Bas et Moyen Foisonnement**

Composition



L'émulseur polyvalent concentré **PROVEX AR** est composé d'un mélange de protéines hydrolysées, de tensioactifs fluorocarbonés, de sels stabilisateurs et d'inhibiteurs de corrosion. Sa formulation particulière, et ses caractéristiques alco-oleophobic permettent d'obtenir une mousse optimale; très fluide, grâce à ses propriétés Newtonienne (non visqueux) et à sa résistante renforcée aux actions destructives des liquides polaires (alcools, cétones, éthers, etc.), et des hydrocarbures.

Principe d'utilisation

La mousse formée par l'émulseur polyvalent **PROVEX AR**, permet une extinction rapide des feux que ce soit de solvants solubles dans l'eau ou d'hydrocarbures. Grâce à sa haute résistance à la chaleur, **PROVEX AR** est l'émulseur le plus appropriée pour la protection des grands dépôts pétroliers et des installations pétrochimiques, où le risque de propagation d'un feu est le plus élevé.

D'autre part, sa polyvalence d'utilisation (adapté tant aux solvants polaires qu'aux hydrocarbures) permet l'utilisation d'un seul type d'émulseur pour la protection de tous les risques de feux, ainsi cela réduit la quantité de stockage d'émulseur et élimine les éventuelles erreurs de choix d'émulseur dans les interventions.

Concentrations d'utilisation



PROVEX AR est disponible en deux versions :

- 6-6 6 % sur les feux d'hydrocarbures de solvants polaires
- 3-3 3 % sur les feux d'hydrocarbures de solvants polaires

- 3% (3 L d'émulseur concentré + 97 L d'eau = 100 L de solution moussante)
- 6% (6 L d'émulseur concentré + 94 L d'eau = 100 L de solution moussante)

Méthodes d'Application

PROVEX AR peut être utilisé en application directe (lance ou canon monitor) sur les feux d'hydrocarbures et en application indirect sur les feux de solvants polaires.

Domaines d'Utilisation

L'émulseur polyvalent Newtonien **PROVEX AR** est principalement utilisé dans la lutte contre les feux de:



Industries
pétrochimiques



Dépôts de produits
Chimiques



Dépôts de produits
chimiques



Navires de transport de
Produits chimiques

Caractéristiques Générales

PROVEX AR est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 3 et 4.

PROVEX AR peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

PROVEX AR n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

Durée de vie et stockage



PROVEX AR a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. De même que tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

PROVEX AR est recommandé d'être stocké à l'abri de variations importantes de température et des atmosphères corrosifs

Caractéristique Physico-Chimique

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20° C	kg/l	1.15±0.02
pH à 20° C		6 - 8
Viscosité à 20° C	cPs	≤ 100
Point d'écoulement*	°C	≤ - 15
Sédiments	% V/V	≤ 0.2

Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROVEX AR** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

PROVEX AR, testé conformément à la norme EN 1568:3 et 4, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante %	3%	6%
Bas foisonnement	≥ 6	≥ 7
Décantation à 25%	≥ 3'30"	≥ 5'