

INFORMATIONS TECHNIQUES

PROSINTEX G Emulseur Synthétique

Emulseur Synthétique Spécial Gaz
pour utilisation sur les feux d'Hydrocarbures et de Gaz
Bas, Moyen et Haut Foisonnement

- ✓ Sans FLUOR
- ✓ Sans PFAs



Composition



L'émulseur concentré **PROSINTEX G** est composé de tensioactifs synergiques et de sels stabilisateurs, formulé spécialement pour produire une mousse de bonne qualité et stable permettant de limiter les vapeurs de gaz toxiques et plus spécifiquement pour contrôler les feux GNL et GPL quand il est utilisé à moyen et à haut foisonnement.

Principe d'utilisation



La mousse formée par **PROSINTEX G**, avec des générateurs de moyen et de haut foisonnement, combat les feux de gaz par triple action :

- Production de grands volumes de mousse, pour rendre l'atmosphère inerte en réduisant la teneur en oxygène ;
- Refroidissement du foyer grâce à l'eau contenue dans les bulles de mousses ;
- Enveloppement de la zone de risque, cela produit un effet de suffocation sur les feux à gaz

Concentrations d'utilisation



PROSINTEX G est disponible dans une version unique pour une utilisation qui permet une concentration variable de 3 à 6% en fonction du type de feu et de l'équipement générateur de mousse. On le recommande principalement pour l'utilisation à :

- 3 % en Haut Foisonnement
- 3 à 6 % en Bas et Moyen Foisonnement

Méthodes d'Application



PROSINTEX G peut être utilisé avec des différents types de générateurs :

- Bas foisonnement (1 à 20)
- Moyen foisonnement (20 à 200)
- Haut foisonnement (200 à 1000)

Domaines d'Utilisation

PROSINTEX G est conçu spécifiquement pour la lutte contre les feux de:



Feux de Gaz



Feux de GNL et GPL

Caractéristiques Générales

PROSINTEX G est conforme à toutes les normes nationales et internationales et en particulier aux normes européennes EN 1568-1, 2 et 3.

PROSINTEX G peut être utilisé en solution avec de l'eau douce ou de l'eau de mer.

PROSINTEX G n'est pas influencé par une éventuelle congélation. Il retrouve toutes ses propriétés initiales après le dégel.

Durée de vie et stockage



PROSINTEX G a une longue durée de vie si stocké convenablement dans son emballage d'origine non endommagé. Sa durée de vie pourrait excéder 10 ans s'il est stocké correctement. De même que tous les émulseurs, sa durée de vie dépendra des températures et conditions de stockage.

Au cas où le produit gèle pendant le stockage ou le transport, son dégel laissera le produit parfaitement utilisable.

PROSINTEX G, comme tous les émulseurs synthétiques, est recommandé d'être stockés dans des réservoirs en acier inox ou plastique. Par ailleurs, afin d'éviter la corrosion galvanique susceptible de survenir entre différents métaux, mis en contact avec l'émulseur concentré, il est conseillé de n'utiliser qu'un seul type de métal pour les tuyauteries, les accessoires, les pompes et les réservoirs de stockage des émulseurs.

Nous vous recommandons de suivre nos indications de stockage pour assurer de bonnes conditions de conservation.

Caractéristiques Physico-Chimique

Emulseur concentré	u.m.	3 et 6 %
Densité à 20°C	kg/l	1.04±0.02
pH à 20°C		6,5 - 9
Viscosité à 20°C	cPs	≤ 20
Point d'écoulement*	°C	≤ - 5
Sédiments	% V/V	≤ 0.2

* Le produit est aussi disponible en version basse température avec point d'écoulement < -15° C.

Propriétés typiques de l'émulseur

Les propriétés du **PROSINTEX G** varient selon la performance des équipements utilisés et des conditions d'utilisation.

PROSINTEX G, testé conformément aux normes EN 1568:1 à 3, donne les résultats typiques suivants:

Solution moussante %	4%
Taux de foisonnement	≥ 9
Décantation à 25%	≥ 9'