FLUOROPROTEINICO

PROFLON FP

Per incendi di idrocarburi

C6
CATENA CORTA

NO PFOS
NO PFOA
NO PFHxS

Somma di tutte le PFAS ≥ 1 mg/l

CLASSE DI FUOCO	ESPANSIONE	CONCENTRAZIONI	NORMATIVA
Classe A, B (Idrocarburi)	Bassa Media	3-6 %	EN 1568-1-3

COMPOSIZIONE

PROFLON FP è un liquido schiumogeno concentrato fluoroproteinico, formulato con una speciale miscela di proteine idrolizzate, tensioattivi fluorurati e inibitori della corrosione.

La formulazione consente di ottenere una schiuma dotata di grande resistenza al calore, accompagnata da un'elevata fluidità e stabilità.

UTILIZZO

PROFLON FP è destinato alla protezione di incendi massivi di idrocarburi, anche in presenza di forti surriscaldamenti delle lamiere dei serbatoi coinvolti nell'incendio.

Grazie all'ottima fluidità e stabilità della schiuma, il prodotto favorisce la rapida copertura della superficie del combustibile e il controllo dell'incendio anche in condizioni di esercizio gravose.

METODO DI APPLICAZIONE

Grazie alle caratteristiche oleofobiche, **PROFLON FP** può essere utilizzato:

- In applicazione diretta, con lance e monitori.
- In impianti fissi a schiuma con applicazione dal basso.
- Nelle normali applicazioni a getto indiretto.

La scelta delle apparecchiature e delle modalità di applicazione deve tenere conto del combustibile da proteggere, della versione di prodotto utilizzata e delle condizioni operative.

CARATTERISTICHE GENERALI

PROFLON FP:

- ✓ È utilizzabile in soluzione sia con acqua di mare che con acqua dolce.
- ✓ È adatto alla produzione di schiuma a bassa e media espansione.
- ✓ Mantiene le proprie prestazioni dopo congelamento e successivo scongelamento, una volta tornato completamente allo stato liquido.

CONCENTRAZIONE D'USO

Il liquido schiumogeno **PROFLON FP** è prodotto in due versioni concentrate:

6%
6 l schiumogeno + **94 l** acqua = 100 l soluzione

3%
3 l schiumogeno + **97 l** acqua = 100 l soluzione

CAMPI DI APPLICAZIONE

- Raffinerie
- Depositi petroliferi
- Terminali petroliferi
- Pensiline di carico carburanti
- Locali macchine e caldaie

L'impiego nei diversi ambiti è subordinato alle limitazioni e alle condizioni applicabili ai prodotti contenenti PFAS.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEL CONCENTRATO

PARAMETRO	U.M.	3 & 6%
Densità a 20 °C	kg/l	1,15 ± 0,02
pH a 20 °C	—	6 – 8
Viscosità a 20 °C	mm^2/s	≤ 12
Punto di scorrimento	°C	≤ −15
Sedimenti	% V/V	≤ 0,2

PROPRIETÀ DELLA SCHIUMA

Le proprietà della schiuma possono variare in funzione delle apparecchiature utilizzate e delle condizioni di esercizio. I valori tipici ottenuti nelle prove condotte secondo i criteri EN 1568-3 e DEF 42-40 sono riportati nella tabella seguente.

	EN 1568		DEF 42-40	
% MISCELAZIONE	3%	6%	3%	6%
Rapporto di espansione	≥ 6	≥ 6,5	≥ 7	≥ 7
Tempo di drenaggio 25%	≥ 4′	≥ 4′30″	≥ 6′	≥ 6′

AVVERTENZE AMBIENTALI E DI GESTIONE

Il prodotto contiene sostanze per- e polifluoroalchiliche (PFAS). Evitare la dispersione del concentrato e delle soluzioni schiumogene nell'ambiente.

Durante lo stoccaggio, la manipolazione e l'impiego, adottare misure volte a contenere le fuoriuscite e a ridurre al minimo le emissioni nell'ambiente e l'esposizione degli operatori.

Prevedere, ove tecnicamente e praticamente possibile, il contenimento e la raccolta delle soluzioni utilizzate, delle acque di lavaggio e dei residui. Le scorte non utilizzate e i rifiuti contenenti PFAS devono essere raccolti separatamente e avviati a un trattamento appropriato.

Per le informazioni relative ai pericoli, alle precauzioni di manipolazione, ai dispositivi di protezione individuale e allo smaltimento, consultare la scheda di dati di sicurezza aggiornata.

STOCCAGGIO E DURATA NEL TEMPO

PROFLON FP presenta una lunga durata se conservato correttamente nel contenitore originale, integro e chiuso, al riparo dagli agenti atmosferici e corrosivi.

Se il prodotto subisce congelamento durante lo stoccaggio o il trasporto, può essere riutilizzato, senza perdita di prestazioni, una volta tornato completamente allo stato liquido.

La durata di conservazione si riferisce al mantenimento delle caratteristiche del prodotto nelle condizioni indicate e non modifica le scadenze e le limitazioni applicabili alla sua commercializzazione e al suo impiego.

CONTENITORI E IMPIANTI

Si consiglia di conservare il liquido schiumogeno concentrato esclusivamente in contenitori di acciaio inox o plastica o vetroresina.

Il contatto del concentrato con metalli di natura differente, accoppiati tra loro, può favorire fenomeni di corrosione elettrochimica. Per i componenti metallici a contatto con il prodotto, quali tubazioni, raccordi, pompe e serbatoi, utilizzare un solo tipo di metallo.

Profoam opera in accordo al sistema di gestione della qualità conforme ai requisiti della norma UNI EN ISO 9001.

INFORMAZIONI GENERALI Le informazioni riportate nella presente scheda costituiscono indicazioni di carattere tecnico e non sostituiscono la verifica dell'idoneità del prodotto alle specifiche condizioni di impiego. Il produttore si riserva il diritto di modificare le informazioni riportate senza obbligo di preavviso.